

OLEAGINEUX

Revue internationale des corps gras



L'affûtage des faucilles de récolte

La faucille emmanchée (photo 1) permet de récolter les arbres **sans grimper**, dès que les régimes ne peuvent plus être aisément coupés depuis le sol avec les outils classiques (ciseau, bêche, hachette).



La faucille emmanchée

La longueur du manche (de bambou ou de duralumin) peut être dès la 2^e ou la 4^e année de récolte de 1 m à 1,5 m, pour atteindre 10 m pour les arbres de haute taille.

La pleine efficacité de l'outil, en particulier lorsque le manche s'allonge, dépend de la **technique de coupe** et de la qualité de l'**affûtage**.

La technique de coupe consiste à appuyer d'abord la partie tranchante droite de la faucille contre la partie à couper (pétiole de la feuille ou pédoncule du régime), selon un angle de 40 à 45° environ (fig. 1) puis à imprimer un mouvement simultané de pression et de traction de haut en bas, pour réaliser la coupe d'un seul coup avec la partie courbée de l'outil (fig. 2).

L'affûtage doit donc être particulièrement **soigné** et fréquent sur les **2 derniers tiers** de la lame (fig. 3-A), qui sont les seuls à « mordre » la partie à trancher.

Cette opération comprend :

1^o Un affûtage dit « de fond » réalisé environ une fois par semaine à l'aide d'une meule rotative. Il a pour but de rectifier le tranchant de la lame, c'est-à-dire d'amincir les flancs (fig. 4-b), après usure du « fil » de lame, qui résulte d'un usage intensif (fig. 4-a).

Ce travail doit avoir lieu sur la totalité de la lame (fig. 3-A + B) de manière à éviter la formation d'un évidement au niveau 1 (fig. 3) et d'une zone de moindre résistance.

Il s'accompagne par conséquent d'une rectification de la forme et d'une correction de la courbure de la lame coupante.

2^o Un affûtage « d'entretien » réalisé journellement à l'aide d'une lime « tiers-point de 8 ».

Il a lieu sur la partie travaillante de la lame (fig. 3-A) et a pour but de limer les déchirures de l'arête et de rectifier le « fil » de la lame.

Cette opération nécessite environ 3 mm par jour.

3^o Un affûtage de « travail » réalisé plusieurs fois par jour, généralement après la coupe de 10 à 15 régimes.

Il a lieu sur la partie travaillante de la lame avec une pierre à aiguiser au carborundum.

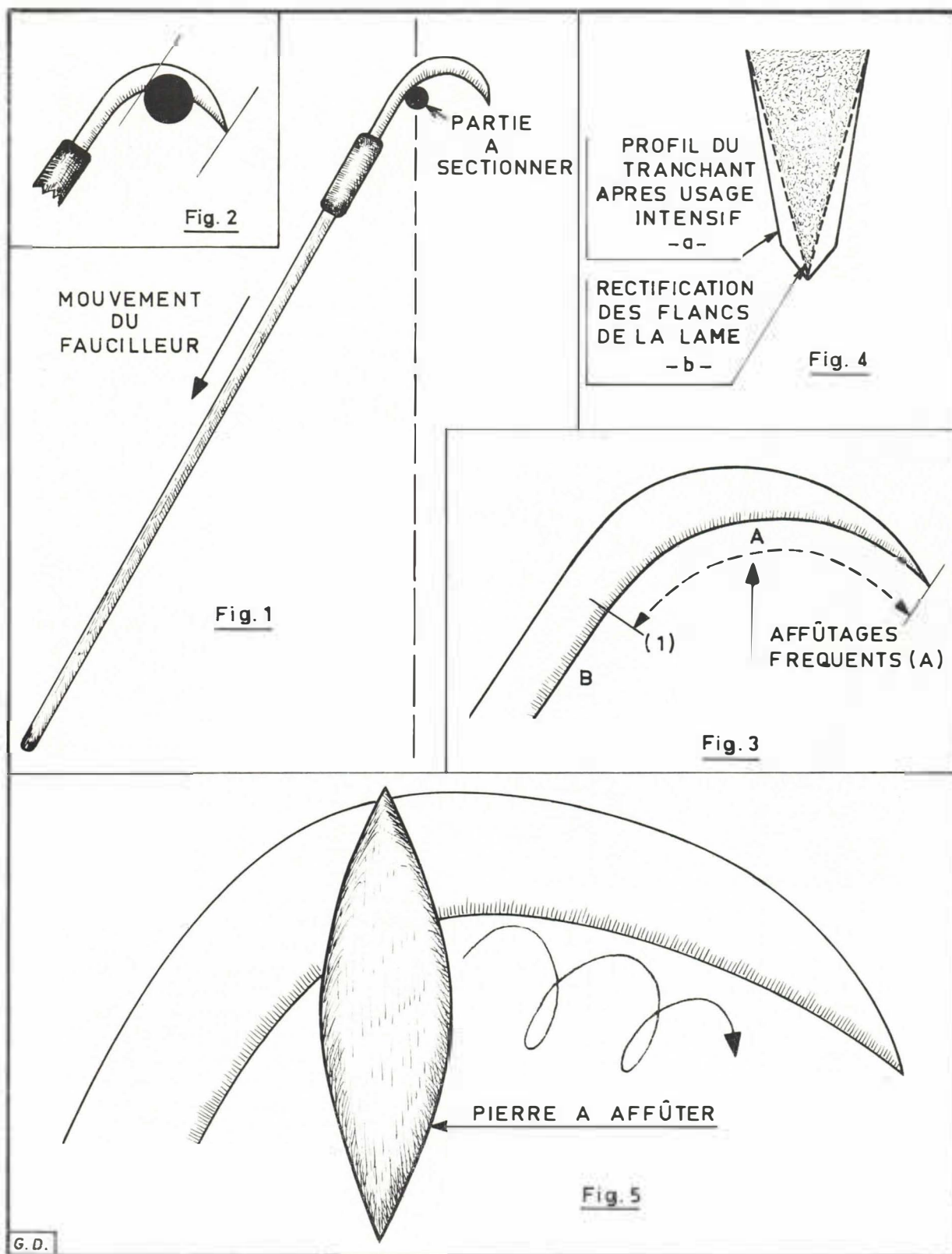
Ces pierres ont en général 23 à 28 cm de long et sont portées dans un étui à la ceinture du coupeur.

Pour des raisons de commodité, il est préférable de choisir une pierre à grain fin utilisée à « sec » (certains modèles au carborundum doivent être mouillés à l'eau, pour éviter l'encrassement du grain). Les pierres doivent être lavées et brossées chaque jour. On frotte la pierre parallèlement à la lame, en lui imprimant un léger mouvement de rotation dans le même plan (fig. 5) et on commence l'affûtage en partant de la partie large (côté du talon) vers la pointe. Cette opération a lieu des 2 côtés de la lame. Réalisée fréquemment, elle nécessite **10 à 20 secondes**.

* * *

L'emploi de la faucille doit permettre au travailleur d'effectuer le travail de coupe avec facilité.

Un seul mouvement doit être suffisant pour sectionner le pédoncule du régime ou le pétiole de la



feuille. Il y a donc lieu de bien veiller à ce que les travailleurs emploient la meilleure technique et un outil en parfait état de fonctionnement.

L'affûtage des lames constitue une opération importante qui conditionne l'efficacité de l'outil.
I. R. H. O.